IAI
Quality and Innovation

プライベート展示会 in 刈谷

アイエイアイ 豊田営業所

日　時　2013年　12/11(水)　9:30～19:30

会　場　刈谷市総合文化センター

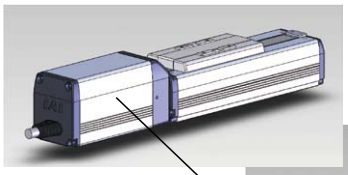
〒448-0858
愛知県刈谷市若松町2-104

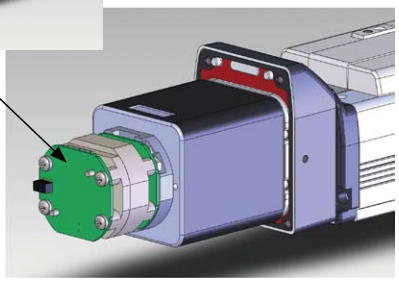
ご来場の方
全員にもれなく
ノベルティ
プレゼント

2013国際ロボット展で紹

当展示会の目玉商品

1 バッテリレスアブソ





特 長

アブソリュートエンコーダの位置データを機械的に認識することで、データ保持用のバッテリが不要になりました。

メリット

- 保守用のバッテリが不要になり、コストダウンが可能
- バッテリ交換作業の手間が削減
- 制御盤内のバッテリ設置スペースが不要
- メンテナンス不要のため、海外での使用も安心

2 高速ロボシリンダ（RCS3-CTシリーズ）

最大加減速3.2G　最高速度2500mm/s
驚異の高速性により装置のサイクルタイムを大幅短縮

特 長

❶水平動作用のスライダタイプ（RCS3-CT8C）と、垂直動作用のテーブルタイプ（RCS3-CTZ5C）の2タイプをラインナップ。2台を組み合わせれば、高速搬送ユニットが構築出来ます。

❷安価で簡単制御の専用単軸ポジションコントローラを設定しました。

仕 様

型式	ストローク（mm）	最高速度（mm/s）	可搬荷量（kg）	繰返し位置決め精度（mm）
RCS3-CT8C	100~500	2500	5（水平）	+0.02
RCS3-CTZ5C	25~100	833	1.5（垂直）	

3 パルスモータ搭載 廉価スカラロボット

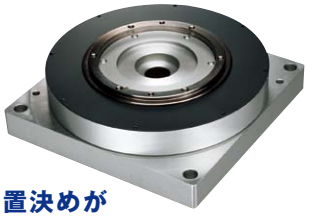
特 長

❶高出力ドライバ搭載、ステッピングモータで高速&高可搬を実現。

❷従来スカラロボットに比べ大幅な軽量化を実現（約30%軽量化）設置面積も従来に比べて約60%縮小。

❸最適速度、最適加速度機能搭載。負荷に応じた最適な速度、加速度で動作します。

4 DD（ダイレクトドライブ）モータ



特 長

❶コンパクトサイズながら瞬時最大25.2Nの高トルクを発生。（コンパクトサイズの場合）

❷最大速度1800度/sの高速位置決めが可能。従来の回転軸に比べて大幅なサイクルタイムの短縮が可能になります。

❸コントローラは簡単操作のポジショナタイプと、最大8軸動作のプログラムタイプが選択可能です。

5 シーケンス機能内蔵 ポジションコントローラ MSEP-LC

特 長

❶専用ソフトを使用したラダープログラムにて、ロボシリンダの動作及び入出力信号のON/OFF制御が可能です。

❷小規模な装置ならPLCが不要になり、装置のコストダウンが可能になります。

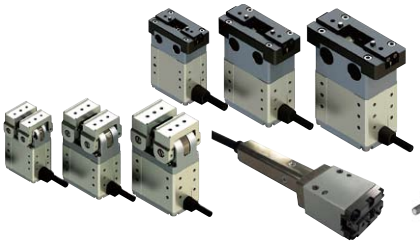
❸PLC不要により、制御盤内の省スペース化が可能。また配線の作業が軽減されます。

ここには載せきれない新製品を多数展示!

介した製品がやってくる!!

CT効果提案商品

●ロボシリンダグリッパタイプ



●ロボシリンダ RCP5

●耐環境アクチュエータ

<IP67対応　RCP4Wロッドタイプ>

●新型テーブルトップ TTA

セミナ内容

①	初めての機種選定（単軸編）	初めて機種選定をされる方へ、カタログの見方。 機種選定時の注意事項などをご説明します。
②	初めての機種選定（多軸・直交編）	多軸・直交軸の機種選定方法とモーメント計算。 機種選定時の注意事項などをご説明します。
③	電動シリンダを使った生産効率向上事例	電動シリンダーを使って生産効率が向上した事例を解説し、そのポイントをご説明します。
④	SELプログラム入門	初めてプログラムをされる方向けに、プログラムを組むときのポイント、手順などをご説明します。
⑤	SELプログラム応用	サイクルタイムを削減する方法。外部機器とのやり取り。 プログラムのちょっとしたテックニックなどをご説明します。
⑥	ロボシリンダを分解してみよう! メンテナンス講習会	設備に取り付けてあって普段は分解できない。内部構造を見て見たい。 日常メンテナンスってどのようにするの?などを実際に体験していただきます。
⑦	電動シリンダーを最大限に活用する 新機能でサイクルタイム削減!	オフボードチューニング。スマートチューニングなど新機能を使ってサイクルタイムを削減する方法をご紹介。 その活用方法についてご説明します。
⑧	電動シリンダを使った設備設計のポイント	電動シリンダーを使用する際、設備設計をする点で注意するポイントを解説します。
⑨	特注事例とその効果	アイエイアイの特注実績は売り上げの4割!?特注品の実績解説やその効果をご説明します。
⑩	ロボシリンダ体験セミナ	電動シリンダーを使ってみたい。でも難しそう… そんな方に実際に触れていただいて、その簡単動作を実感していただきます
⑪	設備立ち上げのポイント	電源がないときのブレーキ解除はどうするの?取扱説明書はどこを見たらいいの? などなど、立ち上げ時によくある質問にお答えします。
⑫	エラー発生時の対処法	エラー発生!エラーコードを見ても何をどうしていいのか･･･ よくあるエラーの解説とその対処方法をご説明します。

アクセス方法

▶電車でお越しの方

JR東海道本線・名鉄三河線　刈谷駅南口よりウイングデッキ直結徒歩3分

▶車でお越しの方

伊勢湾岸自動車道豊明ICより約20分・豊田南ICより約25分

※総合文化センター駐車場は、バロー（みなくる刈谷）駐車場とは異なりますのでご注意下さい。

■利用時間
入庫：午前8時30分～午後22時まで
出庫：24時間可能

■収容車両　610台

■制限
車高：2.1メートル以下
車長：5メートル以下
※バイク、自転車は入庫できません。

※4時間分の駐車場チケットをご用意致します。

MAP

FAX: 0566-71-1877

番号はお間違いの無いようお願いします

株式会社アイエイアイ　豊田営業所宛

無料 セミナ受講 申込書

参加希望のセミナのお申込チェック欄□に☑をご記入下さい。

	403研修室	404研修室	405研修室
9:30 10:00 10:30 11:00	□ ①初めての機種選定（単軸編） 9:30～11:00	□ ⑥ロボシリンダを分解してみよう!メンテナンス講習会 9:30～11:30	□ ⑧電動シリンダを使った設備設計のポイント 9:30～11:00
11:30 12:00 12:30 13:00	□ ②初めての機種選定（多軸・直交編） 11:30～13:00	□ ⑦コントローラの新機能でサイクルタイム削減! 12:30～14:00	□ ⑨特注事例とその効果 11:30～13:00
13:30 14:00 14:30	□ ③電動シリンダを使った生産効率向上事例 13:30～15:00		□ ⑩ロボシリンダ体験セミナ 13:30～15:00
15:00 15:30		□ ~~⑥ロボシリンダを分解してみよう!メンテナンス講習会~~ ~~15:00～17:00~~	
16:00 16:30 17:00 17:30	□ ~~④SELプログラム入門~~ ~~16:00～17:30~~		□ ⑪設備立ち上げのポイント 16:00～17:30
18:00 18:30 19:00	□ ⑤SELプログラム応用 18:00～19:30	□ ⑦コントローラの新機能でサイクルタイム削減! 18:00～19:30	□ ⑫エラー発生時の対処法 18:00～19:30

ご住所	〒(　　－　　)		
貴社名		事業所名 工場名	
部署名		役職名	
ご氏名	(姓)　　(名)	E-mail	
TEL		FAX	

お問い合わせ

株式会社アイエイアイ　豊田営業所
TEL:0566-71-1888
FAX:0566-71-1877

代理店